

Certificamos que o (a) atleta <u>RENAN DE PAULA NEVES</u>
completou o evento <u>OTC PANTANAL 2023 - OLIMPIADAS DOS TRIBUNAIS DE CONTAS DO</u>
BRASIL

com o seguinte desempenho:

Modalidade:05K - Geral (Masculino)

Tempo Total:00:35:06

Tempo líquido:00:34:51

Classificação geral:47

Classificação por faixa etária:20

